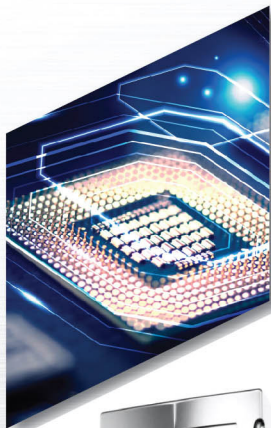
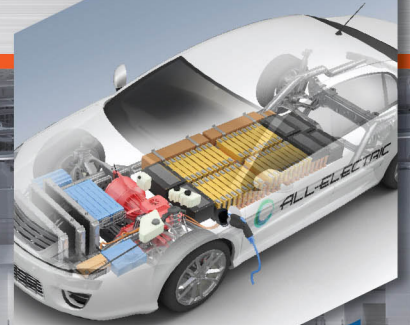


JTECH MACHINERY



**MACHINE TOOLS
FOR INDUSTRIES**

JTECH MACHINERY

บริษัท เจเทค แมชชีนเนอร์รี่, เราเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องจักรกลและอุปกรณ์ ที่ใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ ตัวอย่างกลุ่มอุตสาหกรรมหลักๆ ที่ใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ประเภทนี้ ได้แก่ กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์, อากาศยาน, อุปกรณ์การแพทย์, จักรกลการเกษตร, การก่อสร้าง, พลังงาน, เครื่องใช้ไฟฟ้า, บรรจุภัณฑ์, แม่พิมพ์ชนิดต่างๆ

ผลิตภัณฑ์ของเราประกอบไปด้วย เครื่องกลึง, เครื่องกัด, เครื่องกัด 5 แกน, เครื่องมิลติทาสกิ้ง, เครื่องตัดเลเซอร์, เครื่องเจีย, เครื่องฉีดพลาสติกและฉีดอลูมิเนียม, เครื่องวัดตรวจสอบ ระบบหุ่นยนต์ป้อนงานอัตโนมัติ อะไหล่และของเหลวที่ใช้ในเครื่องจักร

เพื่อการตอบสนองความต้องการของลูกค้าอย่างรวดเร็ว. เรามีการเก็บอะไหล่และเตรียมการบริการไว้รองรับและแก้ไขปัญหาเพื่อให้การดำเนินงานของลูกค้าเป็นไปอย่างต่อเนื่องและป้องกันปัญหาที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคต

นอกจากนั้น เรามีความยินดีที่จะเข้าไปช่วยวางแผนและแนะนำ การดำเนินงานของลูกค้า ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

J TECH MACHINERY We are dealer of machinery and tools to be used in various industries, Main industries group, Such as Automotive , Aerospace, Medical , Agriculture, Construction, Energy, Electronic, Transportation, Packaging, Mold and Die.

Our products are CNC Lathe , Machining Center, Laser Machine, Grinding machine, Injection Machine, Die Casting Machine, Wire-Cut EDM, CMM Measurement, Automation Loading System, Machinery Spare Parts & Industrial Lubricant.

In order to recompense customers demand urgently. We have stocked parts and service to support and resolve problems for continuous operation and prevent the possibility problem in the future.

Furthermore, We have a pleasure to plan and advise our solution for higher efficiency productivity.

Mazak

CNC LATHE, MACHINING CENTER, 5 AXIS,
MULTI-TASKING, LASER MACHINE

เครื่องกลึง, เครื่องกัด, เครื่องกัด 5 แกน, เครื่องมิลติทาสกิ้ง, เครื่องเลเซอร์

**Shibaura
Machine**

INJECTION MOLDING MACHINE AND DIE CASTING MACHINE

เครื่องฉีดพลาสติก, เครื่องฉีดอลูมิเนียม

HEXAGON

CMM COORDINATE MEASUREMENT MACHINE

เครื่องมือวัด 3 มิติ

Sodick

EDM (ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE), WIRE CUT

เครื่องกัดโลหะด้วยกระแสไฟฟ้า

FANUC

BT30 HIGH-SPEED, HIGH-PRECISION AND-EFFICIENCY COMPACT MACHINING CENTER

BT30 คอมแพ็คแมชชีนนิ่งเซ็นเตอร์ ที่มีความเร็วสูง ความแม่นยำสูงและมีประสิทธิภาพสูง

TOYODA

CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

เครื่องเจียรถกล

THE INTEGREX series



DONE IN ONE

Process, From raw material input to final machining, In a Single-Set up Incorporating the extensive expertise accumulate in the production of multi-tasking machine tools over 30 years.

- High-speed, high-accuracy machining by DONE IN ONE processing
- High-rigidity construction and powerful spindles for higher productivity
- Long Y-axis stroke provides large machining area

Multi-Tasking is when you combine several cutting processes, including turning, milling, drilling, tapping, gearing and deep-hole boring, on one machine as opposed to having those same processes handled by multiple machines.



การผสมผสานความเชี่ยวชาญที่สั่งสมมาในการผลิตเครื่องจักรแบบมัลติทาสกิ้งมากกว่า 30 ปี

- กระบวนการผลิตแบบ Done in one ที่ให้ทั้งความเร็วและความละเอียดสูง
- โครงสร้างที่แข็งแกร่งและสปีดเกิลอันทรงพลังทำให้การผลิตดียิ่งขึ้น
- ช่วงแกน Y ที่ยาวทำให้มีพื้นที่ทำงานเยอะขึ้น

เครื่องมัลติทาสกิ้งเป็นเครื่องที่สามารถนำเอากระบวนการทำงานที่หลากหลายมารวมกัน เช่น การกลึง การกัด การเจาะ การตัดแปะ การกัดเฟือง และการคว้านชิ้นงานที่ลึก ในเครื่องเดียวโดยไม่ต้องทำงานโดยใช้เครื่องจักรหลายตัว

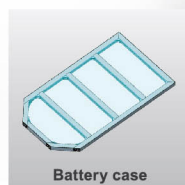
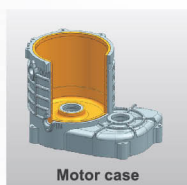
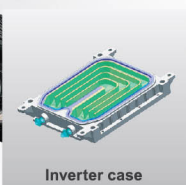
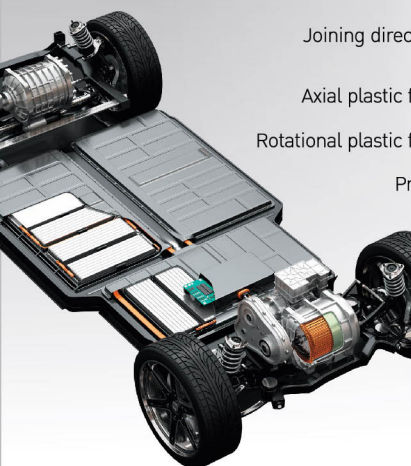
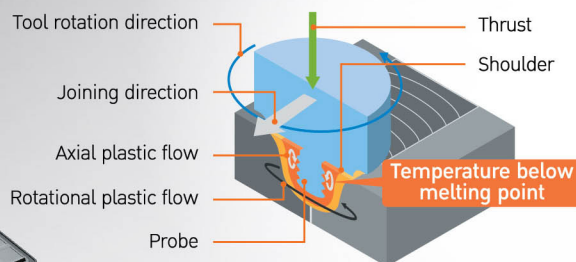
High Speed Friction Stir Welding

FSW-460V

FSW (Friction Stir Welding) is a technology for joining materials softened by frictional heat by stirring. Compared with conventional welding, FSW has less distortion and higher joint strength. It is widely used in the semi-conductor and automotive industries. Mazak offers the best FSW solution for each industry and workpiece.

FSW (Friction Stir Welding) เป็นเทคโนโลยีสำหรับการเชื่อมวัสดุที่ถูกทำให้อ่อนตัวลงด้วยความร้อนเสียดทานโดยการกวน เมื่อเทียบกับการเชื่อมทั่วไป FSW มีการบิดเบี้ยวน้อยกว่าและมีความแข็งแรงของรอยเชื่อมสูงกว่า มีการใช้อย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมเซมิคอนดักเตอร์และยานยนต์ Mazak นำเสนอ วิธีการ FSW ที่ดีที่สุดสำหรับแต่ละอุตสาหกรรมและชิ้นงาน

Schematic diagram of FSW



CNC TURNING CENTER



Compact, High-speed, High-precision
CNC Turning Center
เครื่องกลึงขนาดเล็กกะทัดรัดอันทร
ประสิทธิภาพ

CNC TURNING CENTER



Wide Range of Turning
Centers Designed to Provide
Unsurpassed Value
เครื่องกลึงที่ออกแบบมาให้เลือก
อย่างหลากหลายเพื่อให้ผลลัพธ์
อย่างไม่มีใครเทียบได้

VERTICAL MACHINING CENTER



Compact Vertical Machining Center
with High-Performance BT-30 Spindle
เครื่องกัดแนวตั้งขนาดเล็กที่มาพร้อมกับ
สปินเดิล BT-30 ประสิทธิภาพสูง

VERTICAL MACHINING CENTER



Vertical Machining Center –
High productivity and High accuracy
for a Variety of Industrial Applications
เครื่องกัดแนวตั้งที่มีความละเอียดเที่ยงตรง
แม่นยำสูงเหมาะสำหรับหลากหลายอุตสาหกรรม

HORIZONTAL MACHINING CENTER



Designed for unsurpassed
Productivity – Pallet Sizes
Ranging from 400 mm to
1250 mm
เครื่องกัดแนวนอนที่มีประสิทธิ
ภาพในการกัดอย่างทรงพลัง
ด้วยขนาดโต๊ะงานตั้งแต่ 400-
1250 มม.

5-AXIS MACHINING



5-Axis Machining Centers Designed
for Exceptional Versatility to Machine
a Large Variety of Production
Requirements
เครื่องกัดแนวตั้งชนิดกัด 5 แกนพร้อมกัน
ที่สามารถกัดชิ้นงานหลายผิวหน้าเพื่อให้ได้
ชิ้นงานที่มีคุณภาพ

MULTI-TASKING



DONE IN ONE Processing for High-Value-Added Components
with Minimum In-process Time
เครื่องจักรเอนกประสงค์ (multi-tasking) ที่ถูกออกแบบมาภายใต้คอนเซ็ปต์
DONE IN ONE เพื่อทำชิ้นงานได้อย่างสมบูรณ์แบบในเครื่องเดียว

FSW (Friction Stir Welding)



FSW (Friction Stir Welding) is a technology for joining materials
softened by frictional heat by stirring.
FSW (Friction Stir Welding) เป็นเทคโนโลยีสำหรับการเชื่อมวัสดุที่ถูกทำ
ให้อ่อนตัวลงด้วยความร้อนเสียดทานโดยการกวน

All Electric / Hydraulic injection Machine

Shibaura Machine's Injection molding machine can product various size and figure of plastic parts. Our machine have been provided to various industry like automotive, packaging, electrical, medical etc. in Thailand. Our All-Electric Injection molding machine has advantage in product quality improvement, high productivity, flexibility and clean environment.



เครื่องฉีดพลาสติกของชิบauraสามารถผลิตชิ้นส่วนพลาสติกได้หลากหลายรูปแบบ เครื่องของเราได้รับการจัดหาให้กับอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น รถยนต์ บรรทุกภัณฑ์ อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องมือการแพทย์ เป็นต้น ในประเทศไทย เครื่องฉีดขึ้นรูปแบบ All-Electric ของเรามีข้อได้เปรียบในการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์การผลิตที่มีประสิทธิภาพสูง มีความยืดหยุ่นและสภาพแวดล้อมที่สะอาด

All Electric Injection Molding Machine EC-SXIII series

The EC-SXIII All-Electric Injection Molding Machine has advanced injection unit capabilities compared to our previous EC-SX series.

เครื่องฉีดพลาสติกไฟฟ้า EC-SXIII มีความสามารถในการฉีดสูง เมื่อเทียบกับชุด EC-SX รุ่นก่อนหน้านี้

• EC-SXIII Small-size series

EC30SXIII, EC50SXIII, EC75SXIII, EC100SXIII
EC130SXIII, EC180SXIII, EC230SXIII

Hydraulic Injection Molding Machine TD series

High performance Hydraulic type TD series of injection molding machines, designed and built based on our decades as a quality machine builder.

เครื่องฉีดไฮดรอลิกซีรีส์ TD ที่มีประสิทธิภาพสูงได้รับการออกแบบและสร้างขึ้นจากทศวรรษที่ผ่านมาในฐานะผู้ผลิตเครื่องจักรที่มีคุณภาพ

TD Series Injection Molding Machine

TD60VCON, TD80VCON, TD100VCON, TD125VCON, TD150VCON
TD180VCON, TD200VCON, TD1000VCON, TD1300V50HYBRID
TD250VCON, TD300VCON, TD350VCON, YTD450VCON, TD550VCON
TD650VCON, TD850VCON

Die Casting Machine



Die Casting Machine

Shibaura Machine's Die casting machine can product various size and figure of casting parts. Our machine has top share in Thailand. Our Die casting machine has advantage in high injection performance.

เครื่องฉีดอลูมิเนียมของ Shibaura Machine สามารถผลิตชิ้นส่วนที่มีขนาดและรูปร่างที่หลากหลาย เครื่องของเรามีส่วนแบ่งการตลาดสูงสุดในประเทศไทย เครื่องฉีดอลูมิเนียมของเรามีคุณภาพในการฉีดสูง

DC-R Series

R series machines are equipped with super-high-speed hydraulic servo injection and electrical die locking system. The standard model is 70G, while the high-grade model achieves an acceleration performance of 100G. We meet the needs with a wide variety of variations, including a combination of injection and die locking system and multi injection position option. In addition, all models are equipped with a new control device (TOSCAST-888) as standard, and we can strengthen traceability systems such as expanding quality control items using IoT, as well as dealing with remote maintenance and preventive maintenance.

* R-* is equipped with Hydraulic die locking system, and
R-E* is with Electrical die locking system.

เครื่องจักรซีรีส์ R ติดตั้งเซอร์โวไฮดรอลิกความเร็วสูงพิเศษและระบบล็อกตายด้วยไฟฟ้า รุ่นมาตรฐานคือ 70G ในขณะที่รุ่นคุณภาพสูงมีอัตราเร่งถึง 100G เราตอบสนองความต้องการด้วยรูปแบบต่างๆ ที่หลากหลาย รวมถึงการผสมผสานระหว่างระบบฉีดและระบบล็อกตาย และตัวเลือกตำแหน่งการฉีดหลายตำแหน่ง



HEXAGON

HEXAGON CMM เครื่องมือวัด 3 มิติ

เครื่องมือวัด 3 มิติ ขนาดเล็กและขนาดกลางเหมาะสำหรับทุกอุตสาหกรรมและการใช้งานที่ต้องการความแม่นยำในการวัด

Explorer Performance เครื่องมือวัด 3 มิติ หรือ CMM ที่มีความคุ้มค่า

Explorer Performance เหมาะกับการวัดชิ้นงานที่มีความหลากหลาย สามารถรองรับฟังก์ชันการสแกนชิ้นงานแบบต่อเนื่อง ซึ่งนำมาสู่ความแม่นยำและประสิทธิภาพในการวัดที่มากขึ้น นอกเหนือจากนี้ ผลิตภัณฑ์นี้ยังมีโครงสร้างและองค์ประกอบที่มีคุณสมบัติ เสถียรเหมือนเครื่องมือวัด 3 มิติ ระดับไฮเอนด์ของ Hexagon เพื่อสร้างประสิทธิภาพที่ดีที่สุดในด้าน ความแม่นยำและความน่าเชื่อถือ ของการวัด



Models	Strokes (mm)			Overall Dimensions (mm)			Daylights (mm)			Max.Part Weight (kg)	CMM Weight (kg)
	X	Y	Z	Lx	Ly	Lz	Dx	Dz	Dz1		
06.08.06	600	800	600	1150	1623	2638	734	144	794	300	730
06.10.06	600	1000	600	1150	1823	2658	734	144	794	300	890
08.10.06	800	1000	600	1350	1823	2658	934	144	794	500	1074
08.12.06	800	1200	600	1350	2023	2658	934	144	794	500	1196

EXPLORER PERFORMANCE 06.XX.06, 08.XX.06 SPECIFICATIONS

Models	MPE(μm), L(mm)										Max.3D Speed (mm/s)	Max.3D Accel (mm/s²)
	HP-T/HP-TM		TP200		HP-S-X1/HP-S-X3C			HP-S-X1/HP-S-X3C + X.μ kit				
	MPE ^[1]	MPE ^[2]	MPE ^[1]	MPE ^[2]	MPE ^[1]	MPE ^[2]	MPE _{THP} ^[3]	MPE ^[1]	MPE ^[2]	MPE _{THP} ^[3]		
06.xx.06	2.4+3.3L/1000	2.4	2.2+3.3L/1000	2.2	1.9+3.3L/1000	1.9	3.0/68	1.7+3.3L/1000	1.7	3.0/68	520	1730
08.xx.06	2.5+3.3L/1000	2.5	2.3+3.3L/1000	2.3	2.0+3.3L/1000	2.0	3.5/68	1.8+3.3L/1000	1.8	3.5/68	520	1470



Hexagon Absolute Arm 7-Axis

Hexagon Arm Gen8 CMM สำหรับการวัดงานแบบพกพา โดยเทคโนโลยีการวัดระดับไฮเอนด์ สามารถเลือกการใช้งานได้อย่างเหมาะสมกับการทำงานทั้งแบบโพรบและการวัดแบบไร้การสัมผัส (Scanner) เหมาะกับการใช้งานนอกสถานที่ และชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่ โดยยังให้ความแม่นยำสูง เหมาะกับการนำไปใช้ในงานออกแบบ และการตรวจสอบชิ้นงาน หรือแม้แต่การทำวิศวกรรมย้อนกลับ (Reverse Engineering)

Absolute Arm specifications

Absolute Arm 7-Axis accuracy and size specification

	Model	E _{UNI} ¹	P _{SIZE} ²	L _{DIA} ³	P _{FORM} ⁴	RS6 SSA ⁵	RS5 SSA ⁵	RS-SQUARED SSA ⁵	Weight	Max. reach
83 series	8320-7	0.043 mm	0.016 mm	0.054 mm	0.033 mm	0.059 mm	0.062 mm	NA	8.8 kg	2.48 mm
	8325-7	0.048 mm	0.023 mm	0.060 mm	0.043 mm	0.065 mm	0.068 mm	0.164 mm	9.1 kg	2.98 mm
	8330-7	0.078 mm	0.034 mm	0.090 mm	0.058 mm	0.082 mm	0.092 mm	0.204 mm	9.4 kg	3.48 mm
	8335-7	0.092 mm	0.042 mm	0.115 mm	0.067 mm	0.099 mm	0.105 mm	0.242 mm	9.7 kg	3.98 mm
	8340-7	0.114 mm	0.051 mm	0.140 mm	0.084 mm	0.118 mm	0.122 mm	0.283 mm	10.0 kg	4.48 mm
85 series	8345-7	0.158 mm	0.078 mm	0.168 mm	0.106 mm	0.163 mm	0.172 mm	0.338 mm	10.3 kg	4.98 mm
	8520-7	0.029 mm	0.010 mm	0.038 mm	0.021 mm	0.041 mm	0.045 mm	NA	9.0 kg	2.48 mm
	8525-7	0.031 mm	0.012 mm	0.048 mm	0.025 mm	0.047 mm	0.048 mm	0.138 mm	9.3 kg	2.98 mm
	8530-7	0.057 mm	0.020 mm	0.083 mm	0.038 mm	0.064 mm	0.066 mm	0.168 mm	9.6 kg	3.48 mm
	8535-7	0.069 mm	0.024 mm	0.099 mm	0.045 mm	0.078 mm	0.080 mm	0.196 mm	9.9 kg	3.98 mm
87 series	8540-7	0.084 mm	0.030 mm	0.120 mm	0.050 mm	0.089 mm	0.091 mm	0.228 mm	10.2 kg	4.48 mm
	8545-7	0.113 mm	0.048 mm	0.140 mm	0.065 mm	0.141 mm	0.148 mm	0.271 mm	10.5 kg	4.98 mm
	8725-7	0.029 mm	0.011 mm	0.044 mm	0.023 mm	0.043 mm	0.044 mm	0.123 mm	9.3 kg	2.98 mm
	8730-7	0.053 mm	0.018 mm	0.076 mm	0.035 mm	0.056 mm	0.058 mm	0.148 mm	9.6 kg	3.48 mm
	8735-7	0.064 mm	0.022 mm	0.092 mm	0.041 mm	0.068 mm	0.071 mm	0.173 mm	9.9 kg	3.98 mm
	8740-7	0.078 mm	0.028 mm	0.110 mm	0.046 mm	0.080 mm	0.082 mm	0.198 mm	10.2 kg	4.48 mm
	8745-7	0.104 mm	0.044 mm	0.125 mm	0.060 mm	0.121 mm	0.127 mm	0.222 mm	10.5 kg	4.98 mm



Item		α -D21SiB α -D14SiB	α -D21MiB α -D14MiB	α -D21LiB α -D14LiB
Machine [Standard]				
Capacity	X-axis-travel [longitudinal movement of table]	300 mm	500 mm	700 mm
	Y-axis travel [cross movement of saddle]	300 mm + 100 mm	400 mm	
	Z-axis travel [vertical movement of spindle head]	330 mm		
	Distance from table surface to spindle gage plane	150 mm to 480 mm (when no high column is specified)		
Table	Working space [X-axis x Y-axis]	630 mmx330 mm	650 mmx400 mm	850 mmx410 mm
	Capacity of workpiece mass	200 kg (uniform load)	300 kg (uniform load)	
	Working surface configuration	3 x T-slots size 14 mm pitch 125 mm		
Spindle	Speed range	100 min ⁻¹ to 10000 min ⁻¹ / 240 min ⁻¹ to 24000 min ⁻¹ [option]		
	Spindle gage [call number]	7/24 taper No.30 [with air blow]		
Feedrate	Rapid traverse rate	48 m/min [X,Y,Z]		
	Feedrate	1 mm/min to 30000 mm/min		
Turret	Tool change system	Turret type		
	Type of tooling	JIS B 6339-2011 BT30, MAS 403-1982 P30T-1 [45°]		
	Tool storage capacity	21 tools: α -D21SiB/D21 MiB/D21LiB		
		14 tools: α -D14SiB/D14MiB/D14LiB		
	Maximum tool diameter	80 mm		
	Maximum tool length	200 mm: α -D14SiB	250 mm (changed by specifications)	
		190 mm (changed by specifications): α -D21SiB		
	Method of tool selection	Random shortest path		
	Maximum tool mass	2 kg/tool (total mass 23 kg)/3 kg/tool (total mass 33 kg): α -D21SiB/D21 MiB/D21LiB 2 kg/tool (total mass 15 kg)/3 kg/tool (total mass 22 kg): α -D14SiB/D14MiB/D14LiB		
Tool changing time [Cut to Cut]	1.4 s: α -D14SiB/D14MiB/D14LiB (when 2 kg/tool is specified)			
	1.6 s: α -D21SiB/D21MiB/D21LiB (when 2 kg/tool is specified)			
Motors	Spindle drive motor	11.0 kW (1minute rating)/3.7 kW[continuous rating] [changed by specifications]		
Accuracy *1	Bidirectional accuracy of positioning of an axis [ISO230-2:1988]	0.006 mm to 0.020 mm		
	Bidirectional repeatability of positioning of an axis [ISO230-2:1997, 2006]	Less than 0.004 mm		
Sound pressure level		Less than 70 dB *2		
Control unit	Model	FANUC Series 31i-B		
	Simultaneously controlled axes	Max.4 axes		
Installations	[Note] Please make sure to comply with	Installation conditions specified by FANUC when installing ROBODRILL *3		
Power source	Power supply	200 Va.c. to 220 Va.c. -15% to +10%, 3-phase, 50 Hz± 1 Hz or 60 Hz±1 Hz 10 kVA *4		
	Compressed air supply	0.35 MPa to 0.55 MPa [0.5 MPa is recommend] [gage pressure]. 0.15 m ³ /min [at atmospheric pressure]*5		
Machine size	Machine height	2236 mm ±10 mm (when no high column is specified)		
	Floor space	995 mm x 2210 mm	1615 mm x 2040 mm	2165 mm x 2040 mm
	Mass of machine	Approx. 1950 kg	Approx. 2000 kg	Approx. 2100 kg

TOYODA

Cylindrical Grinding Machine

Toyoda cylindrical grinding machine is a global brand with high precision and stability by combines advanced technology in every component, and Toyoda is also a manufacturer of Cylindrical Grinding Machines with the highest market share.

เครื่องเจียรถลอม Toyoda เป็นแบรนด์ระดับโลก ที่มีความแม่นยำและความเสถียรในการแปรรูปสูง โดยผสมผสานเทคโนโลยีขั้นสูงในทุกชิ้นส่วน และ Toyoda ยังเป็นผู้ผลิตเครื่อง Cylindrical Grinding ที่มีส่วนแบ่งทางการตลาดสูงที่สุดอีกด้วย

LNS

Bar Feeder

Bar Feeder for feeding bar material to CNC Lathe by automatic. The SL 65-S is an entry-level alternative for spindle length bar stock feeding. The SL 65-S is designed for simple applications, especially for standard production parts, and for medium and large production runs.

Bar Feeder สำหรับการป้อนชิ้นงานเข้าเครื่องกลึง CNC แบบอัตโนมัติ SL 65-S เป็นทางเลือกเริ่มต้นสำหรับการป้อนวัสดุแบบแท่ง SL 65-S ได้รับการออกแบบมาสำหรับการใช้งานง่าย โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับชิ้นส่วนการผลิตมาตรฐานและสำหรับการผลิตขนาดกลางและขนาดใหญ่

LNS

Oil Mist Collectors

Fox WS2 is the perfect solution for the elimination of oil mist typical of metal cutting applications. With its small and compact dimensions the WS 2 integrates perfectly with the machine tool design and thanks to its control panel it can be easily interfaced. With the optional additional HEPA filter module it can completely eliminate dry smoke problems providing a 99.95 % MPPS filtration efficiency level (EN 1822).

Fox WS2 สามารถที่จะกำจัดละอองน้ำมันที่เกิดจากการกัดด้วยชิ้นงานได้อย่างสมบูรณ์แบบ ด้วยขนาดที่เล็กและกะทัดรัด WS2 จึงสามารถติดตั้งบนเครื่องจักรได้อย่างง่ายดาย ด้วยตัวกรอง HEPA สามารถที่จะกำจัดฝุ่นควันได้ถึง 99.95% ตามมาตรฐาน (EN1882)

**Shell****MORESCO****Mobil**

Industrial Lubricants

Callington

Industrial Lubricant

High quality lubricant such as Spindle Cooling unit, Hydraulic Power Unit, ATC Unit, Gear Unit, Milling Spindle Unit, Feed Screw & Slide way, Chuck grease.

ของเหลวอุตสาหกรรมคุณภาพสูง เช่น น้ำมันหล่อเย็นระบบสปินเดิล, น้ำมันระบบไฮดรอลิก, น้ำมันระบบเปลี่ยนทูลส์, น้ำมันระบบเกียร์, น้ำมันชุดมิลลิ่งสปินเดิล, น้ำมันระบบราวขับเคลื่อน ,จารบีหัวชัก

J TECH MACHINERY CO., LTD.

22/86 Krungthepkreetha Rd.,
Huamark, Bangkok,
Bangkok 10240

Tel : {66}2-187-0963

Fax: {66}2-187-0961



JTECH Machinery CO.,LTD



@j-tech



jtech.machinery@gmail.com



jtechmachinery.com

**JTECH**
MACHINERY